

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局(43) 国際公開日  
2004 年 10 月 14 日 (14.10.2004)

PCT

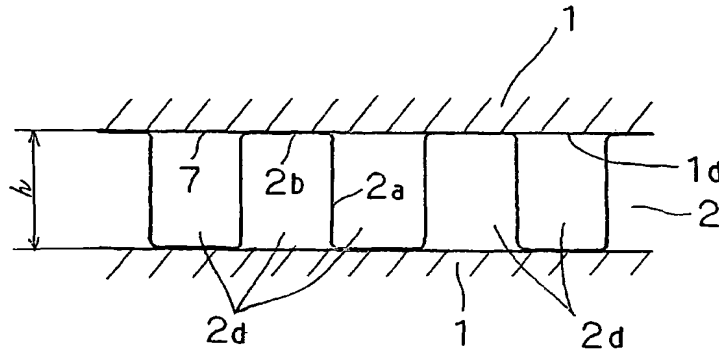
(10) 国際公開番号  
WO 2004/088784 A1

- (51) 国際特許分類<sup>7</sup>: H01M 10/50, 2/10 Takeshi) [JP/JP]; 〒2168555 神奈川県川崎市宮前区宮崎四丁目1番1号 エヌイーシーラミリオンエナジー株式会社内 Kanagawa (JP).
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2004/004411
- (22) 国際出願日: 2004 年 3 月 29 日 (29.03.2004) (74) 代理人: 宮崎 昭夫, 外(MIYAZAKI, Teruo et al.); 〒1070052 東京都港区赤坂1丁目9番20号 第16興和ビル8階 Tokyo (JP).
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:  
特願2003-094266 2003 年 3 月 31 日 (31.03.2003) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): エヌイーシーラミリオンエナジー株式会社 (NEC LAMILION ENERGY, LTD.) [JP/JP]; 〒2168555 神奈川県川崎市宮前区宮崎四丁目1番1号 Kanagawa (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 金井 猛 (KANAI,
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG,

[続葉有]

(54) Title: RADIATING MEMBER FOR LAMINATED BATTERY AND METHOD OF MANUFACTURING THE SAME

(54) 発明の名称: ラミネート型電池用の放熱部材およびその製造方法



(57) Abstract: A radiating member (2), comprising a plurality of first wall surfaces (2a) and second wall surfaces (2b) formed continuously with the first wall surfaces (2a) and generally perpendicular to the first wall surfaces (2a) which are alternately formed continuously with each other, wherein the first wall surfaces (2a) are disposed generally vertical to the surface (1d) of a laminated battery (1) so as not to be collapsed by a load applied from the upper and lower surfaces of the laminated battery (1). The second wall surfaces (2b) are formed in flat surfaces generally parallel with the surface (1d) to gain a larger heat transfer area and uniformly apply the load to the laminated battery (1). To maximize the area of the second wall surfaces (2b), R parts (2c) connecting the second wall surfaces (2b) to the first wall surfaces (2a) are formed so as to have minimum radii.

(57) 要約: 本発明の放熱部材 (2) は、複数の第1の壁面 (2a) と、第1の壁面 (2a) につながる第1の壁面 (2a) に対して略直角に形成された第2の壁面 (2b) とが交互に連続的に形成されてなる。第1の壁面 (2a) は、ラミネート型電池 (1) の上下面からかかる荷重によりつぶされないように、ラミネート型電池 (1) の表面 (1d) に対して略垂直に配置されている。第2の壁面 (2b) は、伝熱面積を稼ぐとともに、荷重をラミネート型電池 (1) に均一に印加するために表面 (1d) と略平行な平面をなしている。第2の壁面 (2b) の面積をできるだけ大きくするため、第2の壁面 (2b) と第1の壁面 (2a) とをつなぐR部 (2c) はできるだけ小さなRとなるように形成されている。

WO 2004/088784 A1



KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ(AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

添付公開書類:

— 国際調査報告書